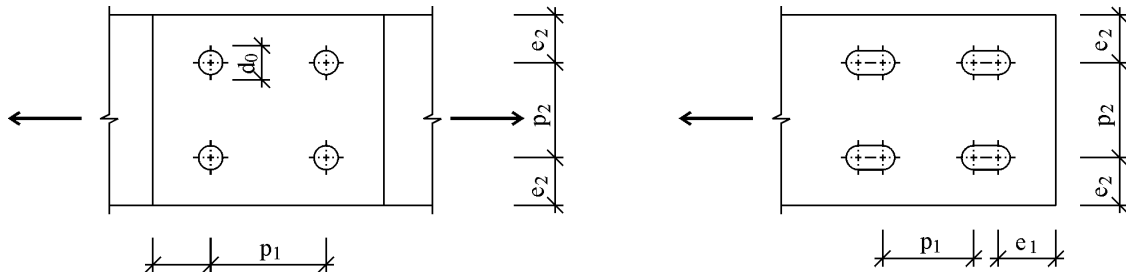


ROZOSTUPY DIER A VZDIALENOSTI DIER OD KONCOV A OKRAJOV



Vzdialenosti od koncov a okrajov		Rozostupy dier	
Minimálne	<p>V smere sily</p> $e_1 = 1,2 d_0$ <p>Kolmo na smer sily</p> $e_2 = 1,2 d_0^{1)}$	Minimálne	<p>V smere sily</p> $p_1 = 2,2 d_0$ <p>Kolmo na smer sily</p> $p_2 = 2,4 d_0^{1)}$
Odporúčané	<p>V smere sily</p> $e_1 = 2,0 d_0$ <p>Kolmo na smer sily</p> $e_2 = 1,5 d_0$	Odporúčané	<p>V smere sily</p> $p_1 = 3,5 d_0$ <p>Kolmo na smer sily</p> $p_2 = 3,5 d_0$
Maximálne	<p>V smere i kolmo na smer sily</p> <p>- v bezkoróznom prostredí menšia z hodnôt</p> $e_1 = e_2 = 12t \text{ alebo } 150\text{mm}$ <p>- v koróznom prostredí najviac</p> $e_1 = e_2 = 4t + 40\text{mm}$	Maximálne	<p>Tlačené prvky a ťahané prvky vonkajšieho radu najmenšia z hodnôt</p> $p_1 = p_2 = 6 d_0 \text{ alebo } 14t \text{ alebo } 200\text{mm}$ <p>Ťahané prvky vnútorného radu najmenšia z hodnôt</p> $p_1 = p_2 = 10 d_0 \text{ alebo } 28t \text{ alebo } 400\text{mm}$

^{1.} Pre rozostupy kolmo na smer síl e_2, p_2 menšie ako odporúčané hodnoty sa redukuje únosnosť materiálu v otláčení.