

**Odporúčané priradenie pevnostnej triedy skrutiek podľa medze klzu  $f_y$  základného materiálu**

Medza klzu $f_y$ základného materiálu [MPa]	Kategória skrutkového spoja	
	A, D	B, C, E
	Pevnostná trieda skrutky	
do 300	4.6	8.8, 10.9
300 až 450	5.6	
nad 450	-	

**Menovité hodnoty medze klzu  $f_{yb}$  a pevnosti v ťahu  $f_{ub}$  materiálu skrutiek v [MPa]**

Pevnostná trieda skrutiek	$f_{yb}$	$f_{ub}$
4.6	240	400
5.6	300	500
8.8	640	800
10.9	900	1000

**Plochy jadier skrutiek s metrickým závitom základnej rady**

Priemer skrutky (závit) $d$ [mm]	12	14*	16	18*	20	22*	24	27*	30	33*	36
Plocha jadra $A_s$ [mm <sup>2</sup> ]	84,3	115	157	192	245	303	353	459	561	694	817

\* používanie skrutky týchto priemerov sa neodporúča

**Návrhové predpínacie sily skrutiek vysokej pevnosti  $F_{p,Cd}$  v [kN]**

Skrutka		Pevnostná trieda skrutiek	
Označenie (priemer) skrutky [mm]	Plocha jadra skrutky $A_s$ [mm <sup>2</sup> ]	8.8	10.9
		$F_{p,Cd} = 0,7 \cdot f_{ub} \cdot A_s$ [kN]	
M 12	84,3	47,2	59,0
M 16	157	87,9	109,9
M 20	245	137,2	171,5
M 24	353	197,7	247,1
M 30	561	314,2	392,7
M 36	817	457,5	571,9